

LA ECONOMÍA CIRCULAR NOS MARCA EL CAMINO Y NOS MUESTRA LA MANERA SOSTENIBLE DE PRODUCIR

SOMOS PARTE DE UNA CADENA DE VALOR QUE RECUPERA RESIDUOS Y LOS TRANSFORMA EN MATERIAS PRIMAS DE SEGUNDO USO PARA LA ELABORACIÓN DE NUEVO PRODUCTOS.

IFO 90

Es el resultado de la regeneración de aceites lubricantes usados, de origen industrial y/o automotriz. Estos son refinados, filtrados y deshidratados para alcanzar niveles de agua e impurezas requeridos para su utilización como combustible. Son productos elaborados en nuestras refinerías bajo altos estándares de calidad.

CARACTERÍSTICAS

- Muy buen poder calorífico.
- Su viscosidad se adapta para cumplir con las necesidades de bombeo y manejo para una operación apropiada y fluida en los diversos equipos de combustión.
- Punto de inflamación acorde a equipos que requieran más de 90°C.
- Baja presencia de agua y cenizas.

APLICACIONES

- Como combustible para grandes motores diesel estacionarios.
- Hornos de plantas industriales, entre ellas las de asfalto.
- Generación de energía a través de calderas industriales.



CALIDAD DE PRODUCTO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

| PROP. FÍSICO QUÍMICAS | UNIDADES | LÍMITE | VALOR | MÉTODO |
|-----------------------|----------|-----------|---------------|-------------|
| DENSIDAD a 15°C | g/mL | Mín - Máx | 0.860 - 0.910 | ASTM D 1298 |
| VISCOSIDAD a 50°C | mm2/s | Mín - Máx | 30.00 - 60.00 | ASTM D 445 |
| AGUA | %V/V | Máximo | 0,70 | ASTM D 95 |
| PUNTO DE INFLAMACIÓN | °C | Mín - Máx | 80.0 - 110.0 | ASTM D 93 |

PRESENTACIONES

Entregas a granel y en IBC de 1.000 lts.

LA ECONOMÍA CIRCULAR NOS MARCA EL CAMINO,
TRABAJEMOS JUNTOS PARA CUIDAR EL PLANETA.

